

**НЕГОСУДАРСТВЕННОЕ ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ УЧЕБНО-КУРСОВОЙ КОМБИНАТ»
(«ЕУКК» НЧОУ ДПО)**



**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Название программы: **«ВОДИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКА С
МОЩНОСТЬЮ ДВИГАТЕЛЯ ДО 4 кВт»**

Срок обучения – 12 дней (96 часов)

**г. Екатеринбург
2016г.**

Программу дополнительного профессионального образования «Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт» разработали:

преподаватель «ЕУКК» НЧОУ ДПО  Кривошеев М.Ю.

менеджер по работе с госорганами «ЕУКК» НЧОУ ДПО  Мишина Г.Ф.-

Содержание

№ пп	Разделы
1.	Пояснительная записка
2.	Планируемые результаты обучения
3.	Рабочий учебный план
4.	Календарный учебный график
5.	Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»
6.	Рабочая программа учебной дисциплины «Устройство электропогрузчиков»
7.	Рабочая программа учебной дисциплины «Эксплуатация электропогрузчиков»
8.	Рабочая программа производственной практики
9.	Контрольно-оценочные средства.

1. Пояснительная записка

к образовательной программе дополнительного профессионального образования
«Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт»

Образовательная программа дополнительного профессионального образования (далее - программа) «Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт» разработана для реализации запросов физических и юридических лиц.

Программа разработана в соответствии с требованиями нормативно-правовых документов:

1. Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 01.07.2013г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Срок обучения по программе составляет 12 дней (96 часов). Программа рассчитана на лиц, не имеющих и/или имеющих профессию рабочего, должность служащего.

Цель программы - формирование у обучающихся необходимых знаний, умений и навыков для выполнения следующего вида профессиональной деятельности: погрузка, разгрузка, перемещение, складирование различных грузов.

В процессе освоения программы у обучающихся должны быть сформированы новые профессиональные компетенции:

ПК1.1.Управлять электрическими (аккумуляторными) погрузчиками с мощностью двигателя до 4кВт.

ПК 1.2. Выполнять погрузочно-разгрузочные работы.

Основная цель вида профессиональной деятельности - управление машинами и механизмами при погрузке, разгрузке, перемещении, складировании различных грузов.

Квалификация (разряд) по результатам освоения программы не присваивается.

Рабочая программа включает в себя требования к знаниям и умениям- планируемые результаты обучения, рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и производственной практики, контрольно-оценочные средства.

Производственная практика проводится в условиях и на оборудовании предприятий. Освоение практических навыков по управлению погрузчиком проходит на технике предприятия.

Область профессиональной деятельности обучающихся, прошедших обучение по программе дополнительного профессионального образования : управление электрическими (аккумуляторными) погрузчиками при выполнении погрузочно-разгрузочных работ .

Объектами профессиональной деятельности обучающихся, освоивших программу , являются электрические (аккумуляторные) погрузчики (по видам)

Обучающиеся, прошедшие обучение по программе «Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт», готовятся к выполнению следующих трудовых действий:

- технический осмотр электропогрузчиков,
- проверка исправности электропогрузчика,
- проверка крепления грузозахватных приспособлений,
- подготовка электропогрузчика и механизмов к работе,
- управление электропогрузчиком,
- производство погрузочно-разгрузочных работ.

В процессе обучения проводится текущий контроль знаний обучающихся.

Аттестация обучающихся проводится комиссией образовательного учреждения в форме экзамена. На заседании комиссии проводится проверка теоретических знаний,

рассматриваются документы обучающегося, полученные на производственной практике.

Контрольно-оценочными средствами являются билеты, включенные в программу. Успешность обучения по программе «Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт» подтверждается документом установленного образца:

- «Удостоверением» - о прохождении обучения и полученном допуске к управлению электропогрузчиками с мощностью двигателя до 4 кВт.

2. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы дополнительного профессионального образования «Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт» обучающийся должен

уметь:

- определять готовность к работе электропогрузчика,
- управлять электропогрузчиками мощностью до 4 кВт,
- выполнять погрузочно-разгрузочные работы в соответствии с технологическим процессом,
- соблюдать требования безопасности при выполнении погрузочно-разгрузочных работ,

знать:

- устройство электропогрузчика и его механизмов,
- правила эксплуатации электропогрузчиков в соответствии с технологическим процессом,
- перечень неисправностей и внешних условий, при которых запрещается эксплуатация погрузчика,
- приемы устранения неисправностей и выполнения работ по техническому обслуживанию погрузчиков,
- требования безопасности при эксплуатации электропогрузчиков и выполнении погрузочно-разгрузочных работ

3. Рабочий учебный план
обучения по программе дополнительного профессионального образования
«Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт»

Срок обучения - 12 дней (96 часов)

Форма обучения - очная

№пп	Наименование дисциплин	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	48
1.1.	Охрана труда	10
1.2.	Устройство электропогрузчиков	20
1.3.	Эксплуатация электропогрузчиков	18
2.	Практическое обучение	40
2.1.	Производственная практика	40
	Экзамен	8
	Всего часов	96

4. Календарный учебный график
обучения по программе дополнительного профессионального образования
«Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт»

№ пп	Наименование циклов и дисциплин	Количество часов	Недели		
			1	2	3
1.	Теоретическое обучение	48	40	8	0
1.1.	Охрана труда	10	10		
1.2.	Устройство электропогрузчиков	20	20		
1.3.	Эксплуатация электропогрузчиков	18	10	8	
2.	Практическое обучение	40	0	32	8
2.1.	Производственная практика	40		32	8
	Экзамен	8			8
	Всего часов	96	40	40	16

5. Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»

Пояснительная записка

Целью программы учебной дисциплины является ознакомление обучающихся с основными положениями нормативных документов по охране и безопасности труда а также правилами, которые необходимо соблюдать в целях предупреждения травматизма.

В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся

- **уметь:**
 - соблюдать нормы и правила охраны труда и техники безопасности при работе;
 - оказывать первую помощь;
- должны знать:**
 - основные нормативные документы по охране труда
 - правила соблюдения норм безопасности труда;
 - причины возникновения травматизма;
 - порядок расследования и учета несчастных случаев;
 - знаки безопасности;
 - правила электробезопасности;
 - правила пожарной безопасности

Тематический план

№ пп	Наименование тем	Всего часов
1.	Общие вопросы охраны труда. Производственный травматизм, санитария и гигиена	6
2.	Электробезопасность и пожарная безопасность	4
	Всего	10

Содержание тем.

Тема 1. Общие вопросы охраны труда. Производственный травматизм, санитария и гигиена.

Трудовые обязанности работников по охране труда. Ответственность работников за невыполнение требований охраны труда (своих трудовых обязанностей).

Обязанности работодателя по соблюдению требований законодательных и иных нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, устанавливающих правила, процедуры и критерии, направленные на сохранение жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.

Обучение и инструктирование по охране труда. Виды инструктажей. Инструкции по охране труда. Безопасность труда при управлении электрическими погрузчиками.

Рабочее время и время отдыха.

Цвета сигнальные: красный, желтый, зеленый, синий. Знаки безопасности.

Причины производственного травматизма. Учет и расследование несчастных случаев.

Отопление производственных помещений. Работа на открытом воздухе. Устройства, устраняющие распространение вредных загрязнений воздуха на территории предприятия. Снабжение питьевой водой. Устройство санитарно-бытовых помещений.

Электрическое освещение. Освещенность рабочего места.

Оказание первой доврачебной медицинской помощи пострадавшим на производстве.

Тема 2. Электробезопасность и пожарная безопасность

Электробезопасность. Действие электрического тока на организм человека. Основные средства защиты от поражения электрическим током. Поражение электрическим током. Мероприятия по предупреждению поражения электрическим током. Заземление электроустановок. Освобождение пострадавшего от электротока. Правила технической эксплуатации электроустановок.

Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров. Пожарная профилактика. Меры безопасности при работе с открытым огнем и легковоспламеняющимися материалами. Средства для тушения пожаров. Правила поведения при пожаре.

Литература

Основные источники

1. Горохова С.С. Охрана труда на предприятиях торговли (1-е изд.) учеб. пособие - М., Издательский центр «Академия»-64с.

Нормативно-правовые документы

1. Межотраслевая инструкция по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве.-М.:ЭНАС,2010-80с.:ил.
2. ТОИ Р-95120-005-95 Инструкция по охране труда для водителя электропогрузчика.

Учебные элементы:

1. Обучение и инструктирование по охране труда.
2. Рабочее время и время отдыха.
3. Общие требования пожарной безопасности.
4. Оказание первой доврачебной помощи пострадавшим на производстве.
5. Расследование и учет несчастных случаев на производстве.
6. Порядок оформления и учета несчастных случаев на производстве.
7. Освещение рабочих мест и производственных помещений.

Наглядные пособия:

1. Комплект плакатов . Производственный травматизм.
2. Комплект плакатов Расследование несчастных случаев на производстве.
3. Комплект плакатов. Оказание первой помощи.
4. СД. Первая доврачебная помощь.

6. Рабочая программа учебной дисциплины «Устройство электропогрузчиков»

В результате освоения программы учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять основные операции технического осмотра;
- снимать и устанавливать несложную осветительную арматуру;

знать:

- назначение, устройство и принцип работы погрузчиков;
- способы выявления и устранения неисправностей;
- съемные грузозахватные приспособления;
- гидравлический привод аккумуляторных погрузчиков;
- электрооборудование аккумуляторных погрузчиков, принцип работы.

Тематический план и содержание тем

Наименование тем	Содержание учебного материала	Кол. часов
<p style="text-align: center;">Тема 1. Классификация погрузчиков</p>	<p>Классификация погрузчиков. Назначение и применение погрузчиков. Технические характеристики погрузчиков.</p> <p>Классификация электропогрузчиков (аккумуляторных) по конструктивному исполнению. Универсальные электропогрузчики: трехопорные и четырехопорные.</p> <p>Электроштабелеры. Ведомые вилочные электропогрузчики и электротележки.</p> <p>Область применения погрузчиков.</p>	2
<p style="text-align: center;">Тема 2. Устройство электропогрузчиков</p>	<p>Основные механизмы погрузчика, их назначение.</p> <p>Управляемый мост. Назначение, устройство, порядок крепления к корпусу.</p> <p>Рулевое управление. Порядок управления погрузчиком. Назначение, тип рулевого штурвала, рукоятки. Конструкция рулевого механизма. Область применения и преимущество привода с рулевой трапецией к задним управляемым колесам. Конструкция колеса погрузчика, назначение протектора на поверхности шины. Преимущества и недостатки резиновых шин в сравнении с пневматическими.</p> <p>Тормозное устройство. Требования к тормозным системам погрузчиков. Тип тормозов. Состав тормозного устройства. Независимые тормозные системы погрузчиков, принцип их действия. Конструкция тормоза, типы приводов. Принципиальная схема устройства колесного колодочного тормоза. Особенности устройства самозатягивающихся тормозных механизмов. Конструкция тормозного устройства ведущих колес погрузчика. Порядок работы независимых гидравлического и механического приводов. Особенности, устройства, принцип действия, порядок управления стояночным тормозом.</p> <p>Грузоподъемный механизм. Основные узлы, их конструкция и крепление.</p> <p>Механизм наклона, его конструкция у погрузчиков различных моделей.</p>	4
<p style="text-align: center;">Тема 3. Гидравлический привод электропогрузчиков</p>	<p>Понятие о гидравлическом приводе. Основные механизмы и элементы гидравлического привода. Рабочие жидкости, применяемые в гидроприводе.</p> <p>Гидравлические передачи и их использование в приводе машин. Принципиальные схемы открытых и закрытых систем объемных гидротрансмиссий.</p> <p>Гидравлические системы погрузчиков. Узлы и</p>	2

	<p>оборудование гидравлической системы, их работа и взаимодействие.</p> <p>Особенности устройства узлов и механизмов гидравлического привода изучаемых моделей аккумуляторных погрузчиков.</p>	
<p>Тема 4 Электрооборудование аккумуляторных погрузчиков</p>	<p>Основные сведения из электротехники. Понятие об электрическом токе, напряжении, мощности, электрическом сопротивлении. Род тока. Понятие об электрической цепи, ее элементах. Условные обозначения на электрических схемах. Источники и потребители электроэнергии. Процесс преобразования переменного тока в постоянный. Схема выпрямления переменного тока. Понятие об электроприводе.</p> <p>Схема электрооборудования аккумуляторных погрузчиков и ее основные элементы.</p> <p>Источник электрической энергии погрузчика.</p> <p>Аккумуляторные батареи. Основные показатели аккумуляторных батарей: емкость, напряжение и плотность электролита. Устройство щелочных и кислотных аккумуляторов. Правила заливки электролита в аккумулятор. Порядок проверки уровня и плотности электролита. Периодичность замены электролита. Продолжительность работы аккумуляторных батарей.</p> <p>Зарядные устройства, их виды и назначение. Схема зарядки аккумуляторных батарей.</p> <p>Правила зарядки и разрядки батарей. Схемы включения батарей на зарядку и разрядку. Режимы ведения зарядки и их контроль.</p> <p>Меры предосторожности при работе с электролитом и обслуживании аккумуляторных батарей. Аккумуляторная батарея погрузчика, типы аккумуляторных батарей погрузчиков различных моделей и их характеристика. Электрическая аппаратура, установленная на погрузчиках.</p> <p>Применение электропривода на погрузчиках. Конструктивные различия приводов погрузчиков. Принципиальные и монтажные схемы электрооборудования погрузчиков. Порядок управления электрооборудованием.</p> <p>Причины недопустимости одновременной работы привода движения и привода грузоподъемника. Ситуация, при которой допустима совместная кратковременная работа двигателя движения и двигателя гидронасоса.</p> <p>Порядок выполнения подъема и укладки груза с пониженными скоростями рабочих движений грузоподъемника. Схема включения электрической цепи погрузчика с изменением частоты вращения электродвигателей передвижения путем применения</p>	<p>10</p>

	<p>резисторов и переключения обмоток возбуждения электродвигателя на параллельное и последовательное соединение. Порядок работы схем. Особенности работы схем у погрузчиков различных моделей.</p> <p>Электрические приводы погрузчиков. Типы и основные данные электродвигателей. Назначение, типы, схемы электроприводов.</p>	
<p>Тема 5. Съёмные грузозахватные приспособления электропогрузчиков</p>	<p>Грузозахватные приспособления, применяемые при переработке различных видов грузов. Сменное оборудование, применяемое на погрузчиках.</p> <p>Вилы. Расположение грузов, при котором погрузочно-разгрузочные и транспортные операции погрузчик выполняет при помощи вилок. Порядок подвешивания на вилы застропленного груза. Конструкция вилок в зависимости от назначения и модели погрузчика. Крепление вилок к каретке грузоподъемника у погрузчиков, работающих на неровной площадке, у погрузчиков небольшой грузоподъемности. Конструкция переднего конца горизонтальной части вилок. Конструктивные параметры вилок погрузчиков различных моделей. Назначение, устройство удлинителей вилок, крепление их к вилам.</p> <p>Сталкиватели. Порядок их работы и применение. Устройство и крепление сталкивателя на погрузчик. Порядок изменения положения передвижной рамки. Ход рамки сталкивателя. Назначение гибких шлангов высокого давления. Порядок управления сталкивателем, его техническая характеристика. Работы, выполняемые с помощью сталкивателя.</p> <p>Штыревые захваты. Количество штырей. Особенности формирования штабелей при использовании штыревых захватов. Длина штырей, ширина приспособления со штырями. Назначение, устройство, техническая характеристика унифицированного штыревого приспособления.</p> <p>Безблочные стрелы. Особенности конструкции. Область применения. Устройство безблочной стрелы с переменным вылетом грузового крюка. Порядок изменения положения грузового крюка при подъеме груза. Особенности устройства безблочных стрел, применяемых при перемещении грузов.</p>	<p>2</p>
	<p>Всего часов</p>	<p>20</p>

7. Рабочая программа учебной дисциплины «Эксплуатация электропогрузчиков»

уметь:

- определять готовность к работе электропогрузчика,
- безопасно управлять электропогрузчиками мощностью до 4 кВт,
- выполнять погрузочно-разгрузочные работы в соответствии с технологическим процессом,

знать:

- правила эксплуатации погрузчиков в соответствии с технологическим процессом,
- требования безопасности при эксплуатации электропогрузчиков,
- перечень неисправностей и внешних условий, при которых запрещается эксплуатация погрузчика,
- приемы устранения неисправностей и выполнения работ по техническому обслуживанию погрузчиков.

Тематический план и содержание тем программы.

Наименование тем	Содержание учебного материала	Кол. часов
Тема 1. Общие вопросы эксплуатации и	<p>Общие положения по безопасной эксплуатации машин. Основные понятия по качеству эксплуатации погрузчиков. Подготовка машин к эксплуатации. Технический осмотр электропогрузчика. Порядок подготовки погрузчика к работе. Правила проверки исправности тормозов, рулевого управления, механизмов погрузчика, грузозахватных приспособлений. Использование по назначению. Учет работы машин. Транспортирование и хранение машин.</p>	2
Тема 2. Эксплуатация электропогрузчиков.	<p>Управление электропогрузчиком. Правила вождения погрузчика. Начало движения. Порядок замыкания цепи управления. Сигнализация, применяемая при движении погрузчика. Правила установки рычага реверса в рабочее положение. Порядок регулирования скорости движения погрузчика. Правила переключения скорости. Операции, выполняемые при изменении направления движения. Порядок выполнения поворота погрузчика. Правила управления погрузчиком при торможении. Операции, выполняемые при подъеме и опускании груза. Необходимость перед подъемом груза проверки положения груза. Порядок обеспечения устойчивого положения груза на грузоподъемнике. Правила подъема и опускания груза. Операции, выполняемые при наклоне груза.</p> <p>Требования безопасности при эксплуатации электропогрузчиков. Особенности эксплуатации погрузчиков в зимних условиях.</p>	8
Тема 2. Работа с грузами.	<p>Методы работы с грузами. Правила обеспечения при подъеме и транспортировке грузов, устойчивости погрузчика, предотвращения повреждения груза и погрузчика. Порядок складирования и штабелирования груза. Назначение укладки груза на поддоны. Порядок установки ширины вилок по габаритам упаковки груза. Назначение надевания на вилы металлического поддона или удлинителей, вилок.</p>	8

	<p>Порядок подъезда к грузу, подвода вил под груз, подъема груза для транспортировки, движения с грузом. Допустимый поперечный перекоп погрузчика во время движения. Положение подъемного механизма с грузом при нахождении погрузчика в местах разгрузки.</p> <p>Порядок управления движением грузоподъемника, управления движением погрузчика при опускании груза на штабель или пол. Правила управления механизмами погрузчика при укладке груза в штабель и снятия со штабеля.</p> <p>Особенности укладки груза в штабель при помощи сталквателя. Порядок применения специальных поддонов. Грузы, перерабатываемые без приспособлений.</p>	
	Всего часов	18

Литература

Основные источники

1. Зубарев В.В. Пособие водителю погрузчика М., Транспорт, 1985.
2. Транспортные и погрузочно-разгрузочные средства: учебник для студ. Учреждений высшего проф. образования. Под ред. Ю.Ф. Ключина .- М.: Издательский центр «Академия», 2011.-336с.
3. Спельман Е.П. Техника безопасности при эксплуатации строительных машин и средств малой механизации. М. Стройиздат. 1986.

Нормативно-правовые документы

1. ТОИ Р-95120-005-95 Инструкция по охране труда для водителя электропогрузчика.
2. Приказ Минтруда России от 17.09.2014 № 642н «Об утверждении Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов»

8. Рабочая программа производственной практики

Пояснительная записка

Производственная практика является завершающим этапом обучения и ставит своей задачей обобщение и совершенствование знаний и умений, полученных в процессе обучения, закрепление профессиональных навыков работы непосредственно на рабочих местах. Производственная практика проводится на предприятиях, соответствующих профессиональной направленности обучения.

В процессе практики обучающиеся приобретают первоначальный практический опыт:

- управления электропогрузчиками,
- выполнения погрузочно-разгрузочных работ .

Во время прохождения практики обучающиеся ведут дневник производственного обучения, где отражается краткое содержание выполненных работ за время практики.

Тематический план

№пп	Наименование тем	Количество часов
1.	Вводное занятие	4
2.	Обучение навыкам управления погрузчиком	20
3.	Самостоятельная работа в качестве водителя электропогрузчика	16
	Всего часов	40

Содержание
Тема 1. Вводное занятие.

Ознакомление с производством. Инструктаж по технике безопасности. Вредные производственные факторы, вероятность которых не исключена на месте производства работ. Электро- и пожароопасность. Производственная санитария. Основные правила движения, связанные с движением транспорта по территории предприятия. Средства индивидуальной защиты работающих: спецодежда, средства защиты для рук, головы, глаз, лица и органов дыхания.

Тема 2. Обучение навыкам управления погрузчиком.

Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с погрузчиком: рабочими органами, электрическим двигателем, аккумуляторной батареей, рычагами и педалями управления. Подготовка погрузчика к работе: осмотр, проверка наличия масла в картере двигателя, в гидробаке. Наличие охлаждающей жидкости. Состояние шин, заряженность аккумуляторной батареи, работа световых приборов освещения.

Запуск двигателя. Отработка навыков трогания с места и остановки. Отработка навыков подъема и опускания вилочных подхватов, наклона подъемника при захвате груза и при движении с грузом. Отработка навыка включения ручного тормоза при стоянке погрузчика. Отработка навыков переезда препятствий: головки рельса, бруса и т.п. Отработка навыков преодоления подъемов и спусков. Отработка навыков передвижения в стесненных условиях.

Тема 4. Самостоятельная работа в качестве водителя

электропогрузчика.

Инструктаж по технике безопасности. Работа на электропогрузчике в условиях конкретного производства. Управление электропогрузчиками и механизмами при погрузке, разгрузке, перемещении, складировании различных грузов.

9. Контрольно-оценочные средства.

Аттестация обучающихся, освоивших данную программы проводится в форме экзамена. Для проведения проверки теоретических знаний и умений по устройству и обслуживанию погрузчика разработаны экзаменационные билеты.

По результатам производственной практики проводится собеседование, рассматриваются дневники производственной практики.

9.1. Экзаменационные билеты

для проверки теоретических знаний обучающихся, прошедших обучение по программе дополнительного профессионального образования «Водитель электропогрузчика с мощностью двигателя до 4 кВт»

Билет № 1

1. Устройство электрооборудования погрузчика.
2. Технические характеристики погрузчиков.
3. Правила перевозки негабаритных грузов.
4. Особенности работы погрузчиков в зимнее время.

Билет № 2

1. Преимущества и недостатки кислотных и щелочных аккумуляторов.
2. Устройство гидроцилиндров подъема и наклона.
3. Транспортировка неисправного погрузчика.
4. Оказание первой помощи при ожогах.

Билет № 3

2. Устройство трансмиссии автопогрузчика.
3. Техническое обслуживание и капитальный ремонт погрузчиков.
4. Ответственность за исправное состояние погрузчика.

Билет №4

1. Техническое обслуживание аккумуляторных батарей.
2. Устройство механизмов подъема и наклона.
3. Запретные режимы работы погрузчика.
4. Требования безопасности при эксплуатации электропогрузчиков.

Билет № 5

1. Принцип действия электрооборудования погрузчика.
2. Устройство стояночного тормоза.
3. Обязанности водителя геля по окончании смены.
4. Меры безопасности при перевозке грузов внутри складских помещений и цехов.

Билет № 6

1. Соединение аккумуляторов в батарею.
2. Устройство ведомого моста погрузчика.
3. Опасные ситуации при работе на погрузчике.
4. Первая помощь при тепловом и солнечном ударе.

Билет № 7

1. Устройство свинцового аккумулятора.
2. Устройство ножного тормоза погрузчика.
3. Обязанности водителя перед выездом.
4. Меры безопасности при работе погрузчика на уклонах.

Билет № 8

1. Устройство щелочного никель- кадмиевого аккумулятора.
2. Устройство ведомого моста погрузчика.
3. Правила перевозки негабаритных грузов.
4. Первая помощь при поражении электрическим током.

Билет №9

1. Сухозаряженные аккумуляторные батареи.
2. Устройство гидроцилиндров подъема и наклона.
3. Особенности эксплуатации машин с жесткой подвеской.
4. Первая помощь при отравлении угарным газом.

Билет № 10

1. Саморазряд аккумуляторов.
2. Устройство ведущего моста погрузчиков.
3. Козырьки безопасности . назначение, условия применения.
4. Правила безопасности при работе на эстакадах.

Билет № 11

1. Электрооборудование погрузчика. Назначение.
2. Устройство механизмов подъема и наклона.
3. Какие грузы запрещается перевозить погрузчиком?
4. Первая помощь при попадании на кожу электролита.

Билет № 12

1. Технические характеристики аккумуляторов.
2. Устройство ручного тормоза погрузчика.
3. Особенности работы на погрузчике с ковшом.
4. Действия водителя при пожаре в помещении склада.

Билет № 13

1. Устройство кислотной аккумуляторной батареи.
2. Устройство ведомого моста погрузчика.
3. Правила укладки грузов в штабель.

4. Виды инструктажей по охране труда.

Билет №14

1. Электролиты для кислотных и щелочных аккумуляторов.
2. Устройство трансмиссии электропогрузчика.
3. Допустимые скорости перевозки грузов.
4. Меры безопасности при техническом обслуживании погрузчика.

Билет № 15

1. Процессы, происходящие при зарядке и разрядке аккумуляторов.
2. Устройство гидрораспределителя.
3. Правила перевозки сыпучих грузов.
4. Первая помощь при ушибах конечностей.

Билет № 16

1. Устройство никель-кадмиевого аккумулятора.
2. Устройство ведомого моста погрузчика.
3. Обязанности водителя перед выездом.
4. Меры безопасности при попадании в зону шагового напряжения.

Билет № 17

1. Пластины кислотного аккумулятора.
2. Устройство гидравлического ножного тормоза.
3. Основные неисправности электропогрузчиков. Причины.
4. Несчастный случай на производстве. Порядок расследования.

Билет № 18

1. Электролиты щелочного аккумулятора.
2. Устройство трансмиссии электропогрузчика.
3. Виды навесного рабочего оборудования погрузчиков.
4. Основные правила безопасности при работе с безблочной стрелой.